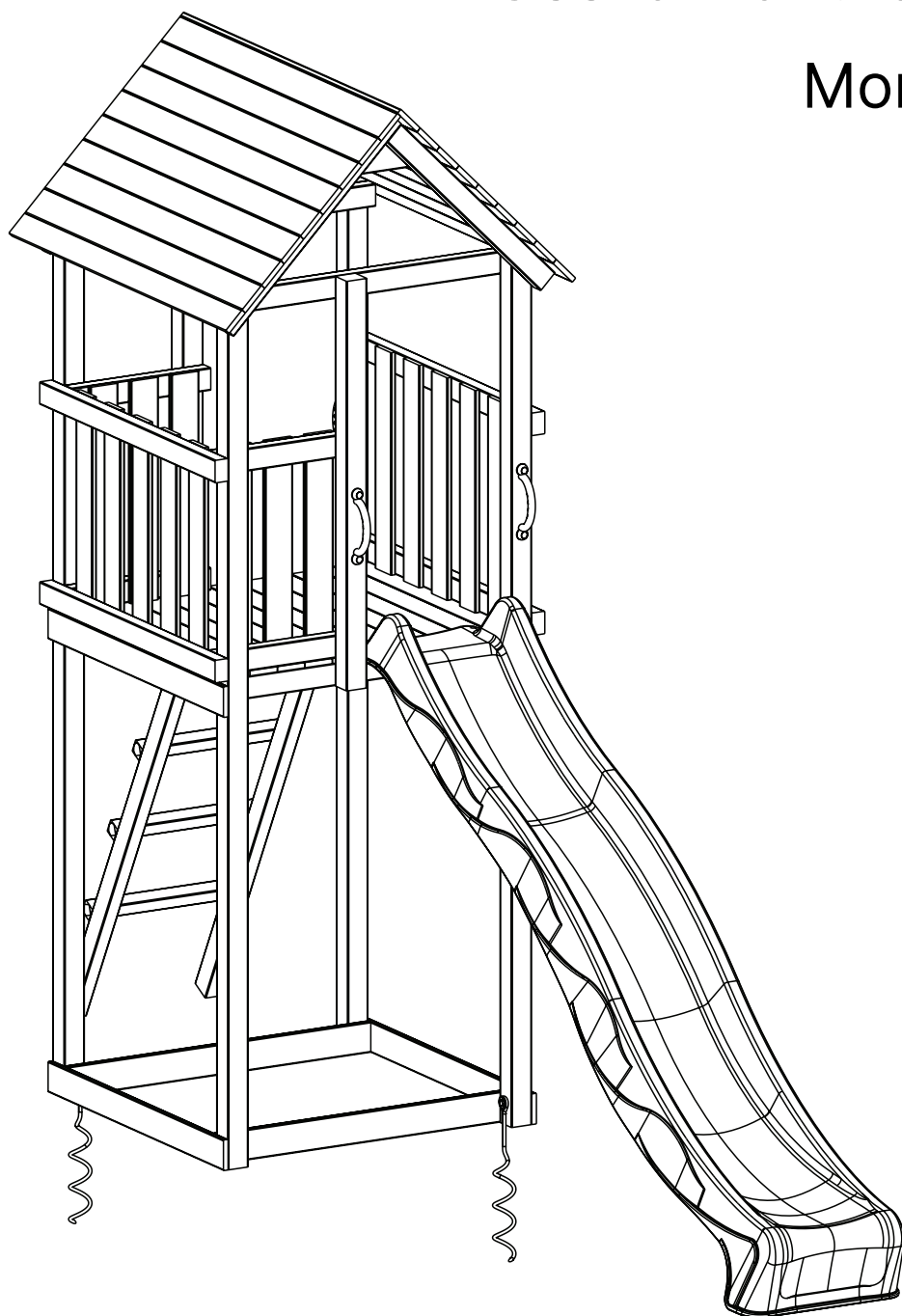
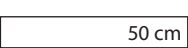
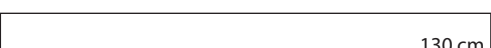
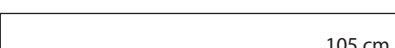
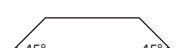
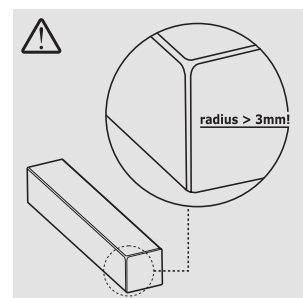
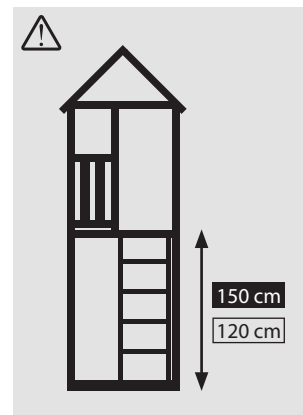


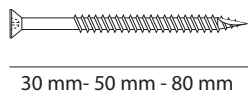
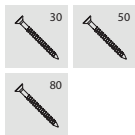
Česká Manufaktura Kiosk

Montážní návod

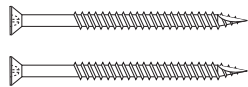


4x	A	min 68 mm max 90 mm		
			min 68 mm max 90 mm	
2x	B	min 68 mm max 90 mm		
			min 68 mm max 90 mm	
2x	C	min 68 mm max 90 mm		
			min 32 mm max 50 mm	
9x	D	min 68 mm max 90 mm		
			min 32 mm max 50 mm	
2x	E	min 68 mm max 90 mm		
			min 32 mm max 50 mm	
2x	F	min 68 mm max 90 mm		
			min 32 mm max 50 mm	
4x	G	min 68 mm max 90 mm		
			min 32 mm max 50 mm	
3x 4x	H	min 44 mm max 45 mm		
			min 44 mm max 45 mm	
12x/18x	I	min 95 mm max 145 mm		
			min 15 mm max 22 mm	
6x	J	min 95 mm max 145 mm		
			min 15 mm max 22 mm	
8x/12x	K	min 95 mm max 145 mm		
			min 15 mm max 22 mm	
12x/16x	L	min 95 mm max 145 mm		
			min 15 mm max 22 mm	
2x	M	min 95 mm max 145 mm		
			min 15 mm max 22 mm	

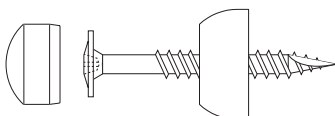




30 mm- 50 mm - 80 mm

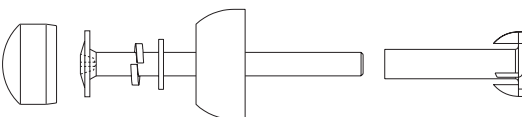


50 mm - 80 mm



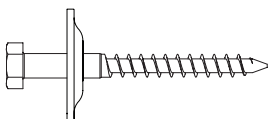
80 mm

4x



90 / 110 mm

2x



70 mm

4x

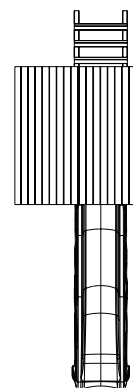
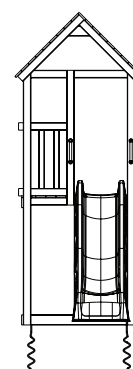
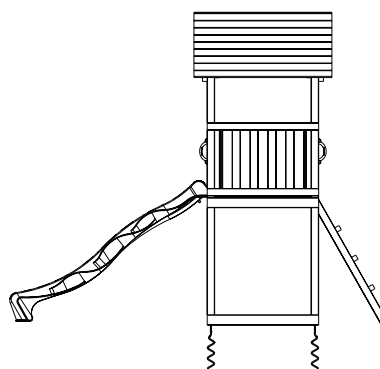
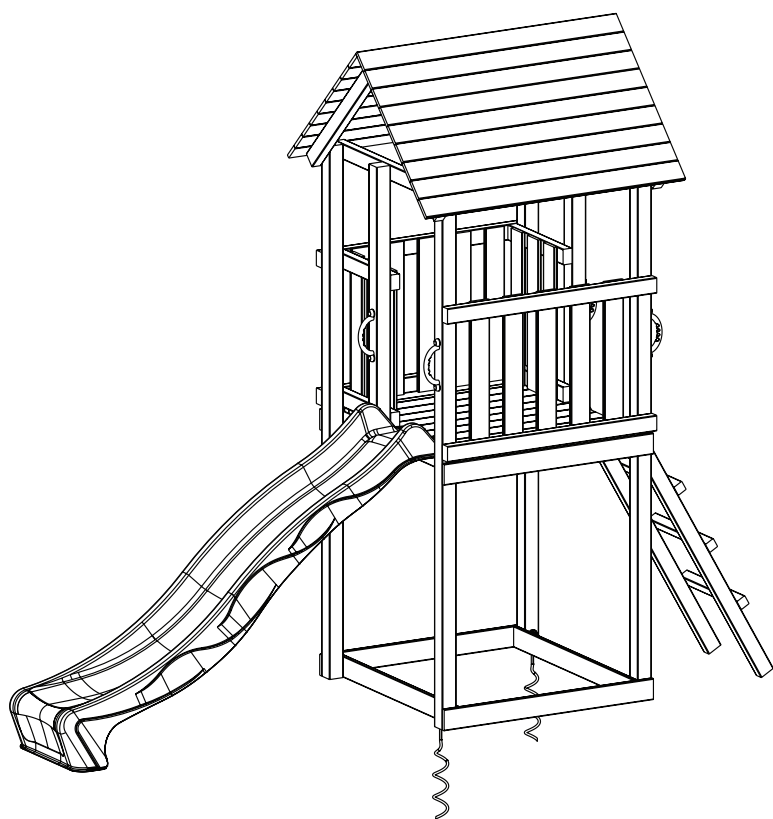


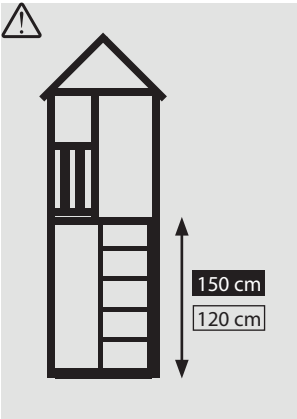
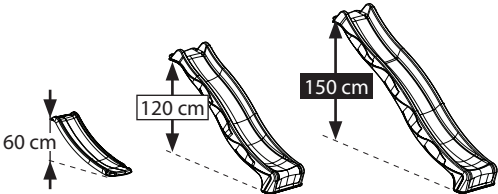
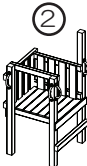
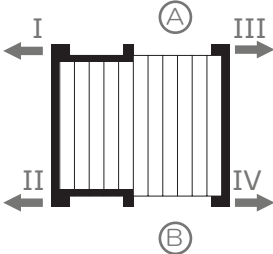
2x

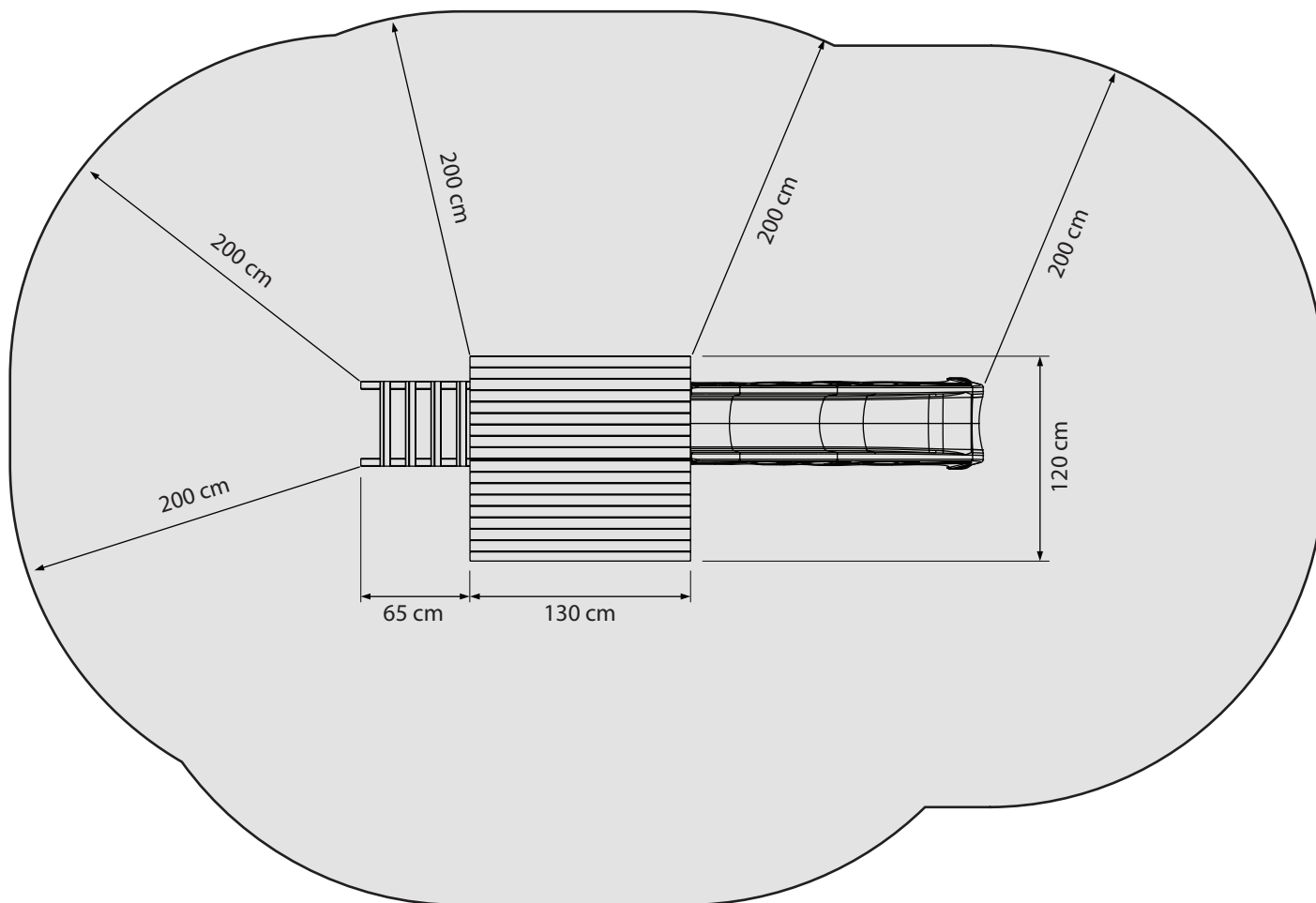


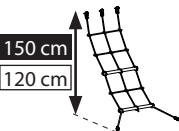
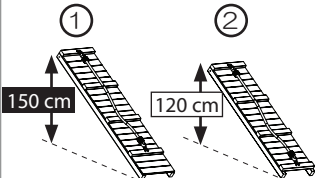
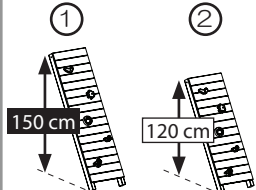
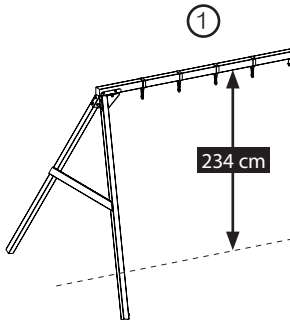
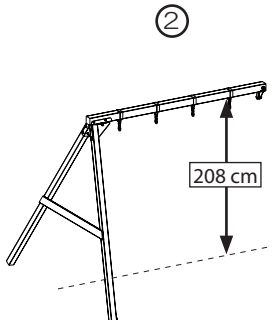
1x





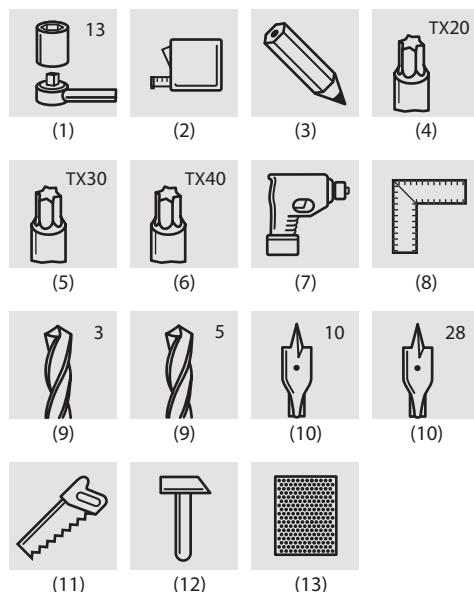
 				@platform 008.003.006.001 	@bridge 008.003.004.001 		
Kiosk 008.001.001.001 	150 cm	X	X	(A) (B)	I IV 	II III 	(A) (B)
	120 cm	X	(A) (B)	X	I IV 	II III 	(A) (B)



@net 008.003.003.001	@ramp 008.003.002.001	@wall 008.003.001.001	@swing 008.003.005.001	
				
(A) (B)	(A) (B) X	(A) (B) X	I II III IV	
(A) (B)	X (A) (B)	X (A) (B)	X I II III IV	

POTŘEBNÉ NÁŘADÍ

- (1) ráčnový klíč 13 mm
- (2) svinovací metr
- (3) tužka
- (4) bit torx TX20
- (5) bit torx TX30
- (6) bit torx TX40
- (7) vrtačka a/nebo šroubovák
- (8) úhelník
- (9) vrták do dřeva Ø 3 a 5 mm
- (10) plochý vrták do dřeva Ø 10 a Ø 28 mm
- (11) pila
- (12) kladivo
- (13) brusný papír



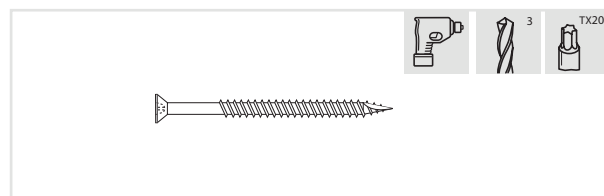
VRUTY

1. krok/ Aby se zabránilo rozštěpování dřevěných prvků, doporučujeme provedení přípravného vrtání ve všech dřevěných prvcích spojovaných vruty. Vrt vždy musí být nejméně o 15 mm mělčí než je délka vrutu.

Otvor pro vruty o průměru 4,5 mm se provádí vrtákem o průměru 3 mm.

2. krok/ Našroubujte vrut jeden nebo dva milimetry do prkna, takto připravený prvek přiložte k dalšímu prvku a sešroubujte je dohromady.

3. krok/ Vrut dotáhněte pomocí bit torx TX20 tak, aby hlavička vrutu nevyčnívala nad povrch dřeva.



SPOJOVÁNÍ VRUTEM

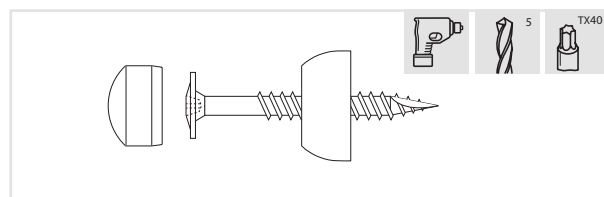
1. krok/ Aby se zabránilo rozštěpování dřevěných prvků, doporučujeme provedení přípravného vrtání ve všech dřevěných prvcích spojovaných vruty. Vrt vždy musí být nejméně o 15 mm mělčí než je délka vrutu. Otvor pro vruty o průměru 8 mm se provádí vrtákem o průměru 5 mm.

2. krok/ Do spodní části plastového krytu vložte vrut.

3. krok/ Nejprve našroubujte vrut jeden nebo dva milimetry do prkna, takto připravený prvek přiložte k dalšímu prvku a sešroubujte je dohromady.

4. krok/ Vrut dotáhněte pomocí bit torx TX40.

5. krok/ Vrchní část ochranné krytky zatlačte do otvoru.



ŠROUBOVÉ SPOJE

1. krok/ Vyvrtejte otvor o průměru 10 mm skrz obě prkna nebo nosníky, které již byly spojeny vruty. (viz. „vruty“).

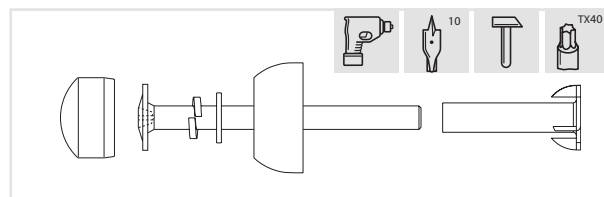
2. krok/ Zatlučte kladivem nárazecí matici správnou stranou do otvoru.

3. krok/ Na šroub nasadte pružící podložku, plochou podložku a pak spodní část krytky.

4. krok/ Protlačte šroub přes otvor a ručně jím otáčejte, až se šroub začne zašroubovávat do nárazecí matice.

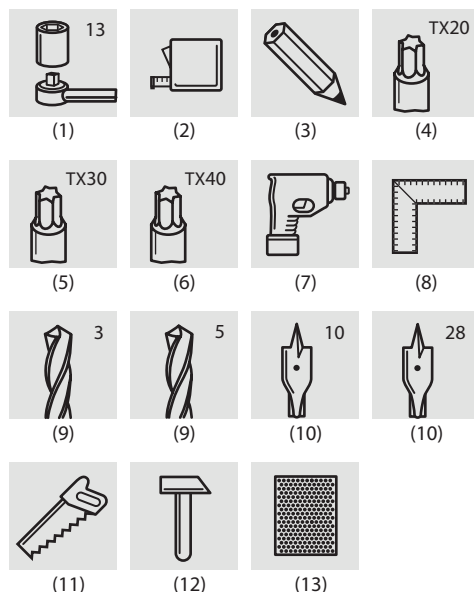
5. krok/ Dotáhněte šroub pomocí bit torx TX40 tak, aby hlava šroubu byla zcela ukrytá.

6. krok/ Nasadte vrchní část krytky.



POTREBNÉ NÁRADIE

- (1) račňový kľúč 13 mm
- (2) zvinovací meter
- (3) ceruzka
- (4) bit Torx TX20
- (5) bit Torx TX30
- (6) bit Torx TX40
- (7) vŕtačka alebo skrutkovač
- (8) uholník
- (9) vrták do dreva Ø 3 a 5 mm
- (10) plochý vrták do dreva Ø 10 a Ø 28 mm
- (11) píla
- (12) kladivo
- (13) brúsny papier



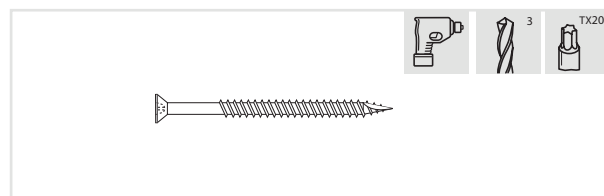
SKRUTKY DO DREVA

krok 1/ Za účelom predchádzania rozštípeniu sa drevených častí odporúčame vykonanie úvodných vrtov vo všetkých drevených dieloch spojených skrutkami do dreva. Treba vŕtať vždy najmenej 15 mm plytšie od dĺžky vrtáka.

Navŕtanie pre skrutky do dreva s priemerom 4,5 mm je treba vykonať vrtákom s priemerom 3 mm.

krok 2/ Zaskrutkujte jednu skrutku do dreva jeden alebo milimetre do dosky, takto pripevnený diel priložte k ďalšiemu dielu a spojte ich spolu.

krok 3/ Zaskrutkujte skrutku do dreva s použitím bitu torx TX20 tak, aby hlavička skrutky do dreva nevychádzala na plochu dreva.



SPÁJANIE SKRUTKAMI

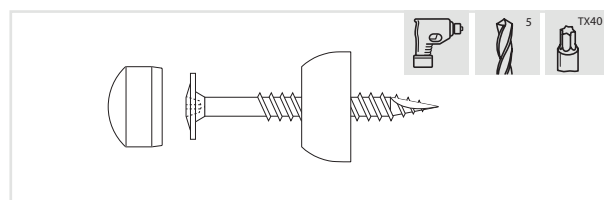
krok 1/ Za účelom predchádzania rozštípeniu sa drevených častí odporúčame vykonanie úvodných vrtov vo všetkých drevených dieloch spojených skrutkami do dreva. Treba vŕtať vždy najmenej 15 mm plytšie od dĺžky vrtáka. Navŕtanie pre skrutky do dreva s priemerom 8 mm je treba vykonať vrtákom s priemerom 5-mm.

krok 2/ Do spodnej časti plastového maskovacieho rámu je treba vložiť skrutku do dreva krytu.

krok 3/ Zaskrutkujte jednu skrutku do dreva jeden alebo milimetre do dosky, takto pripevnený diel priložte k ďalšiemu dielu a spojte ich spolu.

krok 4/ Zaskrutkujte skrutku do dreva s použitím bitu torx TX40.

krok 5/ Hornú časť maskovacieho rámu je treba zatlačiť do otvoru.



SKRUTKOVÉ SPOJE

krok 1/ Urobte otvor s priemerom 10 mm v oboch doskách alebo nosníkoch, ktoré sú už spojené skrutkami do dreva (viď "skrutky do dreva").

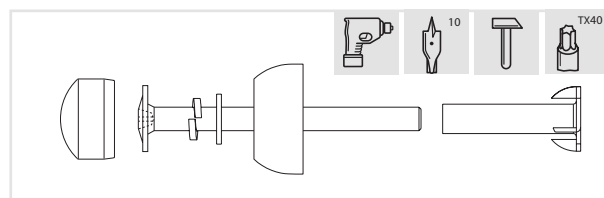
krok 2/ Kladivom vrazte hrotovú maticu so závitom na príslušnú stranu do otvoru.

krok 3/ Na skrutku nasadte podložku s vlastným odporom, plochú podložku a následne spodnú časť maskovacieho rámu.

krok 4/ Skrutku je treba pretlačiť cez otvor a doťahovať až kým sa skrutka nezačne zatáčať do hrotovej matice.

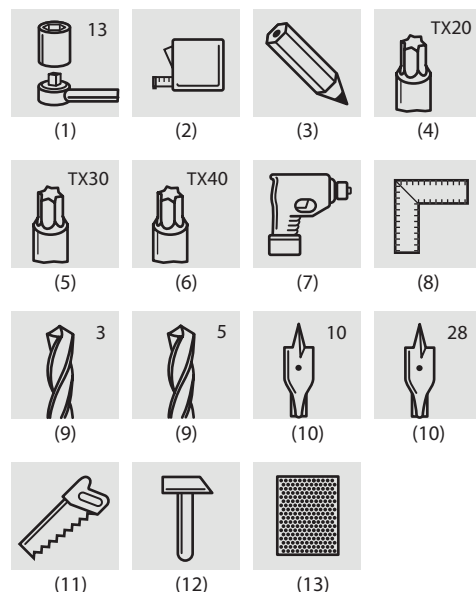
krok 5/ Skrutku dotiahnite pomocou bitu torx TX40 tak, aby hlavička skrutky bola úplne schovaná.

krok 6/ Nasadte hornú časť maskovacieho rámu.



POTREBNI ALATI

- (1) nasadni ključ 13
- (2) mjerna traka
- (3) olovka
- (4) bit torx TX20
- (5) bit torx TX30
- (6) bit torx TX40
- (7) bušilica i/ili odvijač
- (8) crtački trokut
- (9) svrdlo za drvo $\varnothing 3$ i $\varnothing 5$ mm
- (10) plosnato svrdlo $\varnothing 10$ i $\varnothing 28$ mm
- (11) pila za drvo
- (12) čekić
- (13) brusni papir



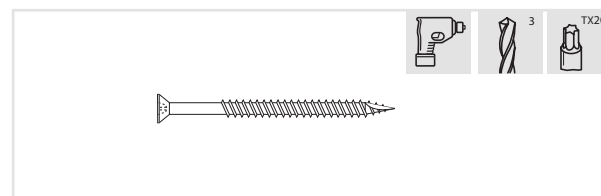
VIJCI ZA DRVO

1. korak/ Da bi se izbjeglo pucanje drvenih elemenata, preporučujemo izbušiti rupe u svim elementima koje se spajaju vijcima. Treba bušiti barem 15 mm pliće nego što je dužina vijka.

Bušenje za vijke s promjerom od 4,5 mm treba napraviti svrdlom s promjerom 3mm.

2. korak/ Zategnite vijak jedan ili dva milimetra u dasku, tako pripremljen element sastavite s drugim elementom i spojite ih zajedno.

3. korak/ Treba zatezati vijak uz pomoć bita torx TX20 tako da glava vijka ne strši iznad razine drva.



SPAJANJE VIJKOM

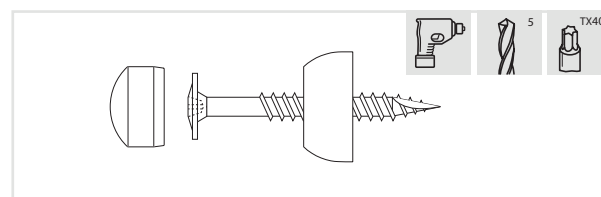
1. korak/ Da bi se izbjeglo pucanje drvenih elemenata, preporučujemo izbušiti rupe u svim elementima koje se spajaju vijcima. Treba bušiti uvijek barem 15 mm pliće nego što je dužina vijka. Bušenje za vijke s promjerom od 8 mm napravi svrdlom s promjerom 5mm.

2. korak/ U donji dio plastičnog poklopca treba staviti vijak.

3. korak/ Prvo zategnite vijak jedan ili dva milimetra u dasku, tako pripremljen element sastavite s drugim elementom te ih spojite zajedno.

4. korak/ Treba zatezati vijak uz pomoć bita torx TX40.

5. korak/ Stavite gornji dio poklopca u otvor.



SPAJANJE MATIČNIM VIJKOM

1. korak/ Izbušiti rupu promjera 10 mm u dvije daske ili grede, koje su već spojene vijcima (pogledajte "vijci za drvo")

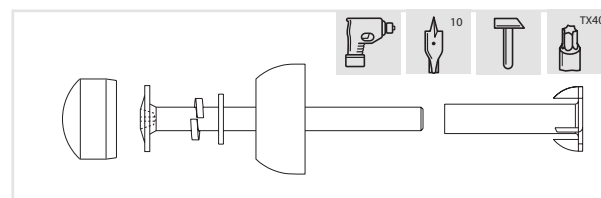
2. korak/ Uz pomoć čekića stavite maticu s navojem određenom stranom u otvor.

3. korak/ Na maticu staviti zupčastu podlošku a zatim donji dio poklopca.

4. korak/ Treba gurnuti vijak i zatezati ga sve dok vijak neće se zatezati u maticu.

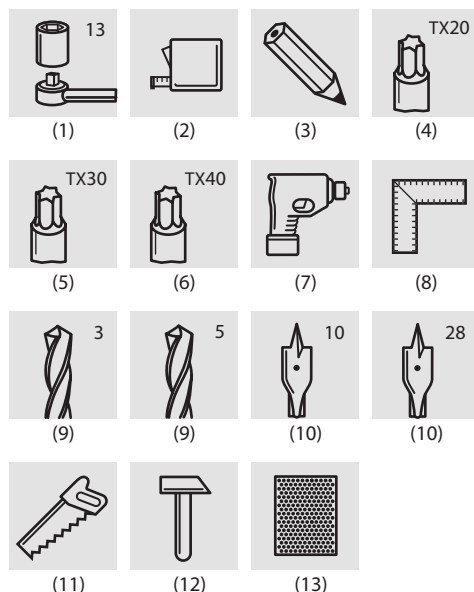
5. korak/ Zategnite vijak uz pomoć bita torx TX40 tako, da glava vijka je kompletno skrivena.

6. korak/ Stavite gornji dio poklopca.



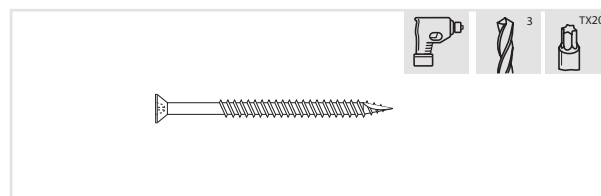
SZÜKSÉGES SZERSZÁMOK

- (1) 13 mm villáskulcs
- (2) lapát
- (3) ceruza
- (4) bit torx TX20
- (5) bit torx TX30
- (6) bit torx TX40
- (7) fúró / vagy kézi fúró
- (8) derékszög
- (9) 3 és 5 mm átmérőjű fáfúró
- (10) 10 és 28 mm átmérőjű fáfúró
- (11) fűrész
- (12) kalapács
- (13) csiszolópapír



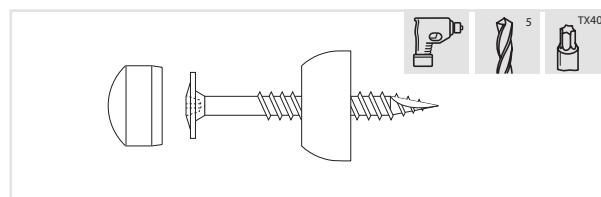
FACSAVAROK

1. lépés / A faelemek elrepedésének elkerülése érdekében javasoljuk az összes facsavarral csatlakoztatott faelem előfúrását. Mindig legalább 15 mm-el rövidebb lyukat kell fúrni, mint a csavar hossza.
Ha a csavarok átmérője 4,5 mm-es, akkor 3 mm-es átmérőjű fúróval kell előfúrni.
2. lépés / Csavarja a csavart egy két milimétert a falapba, az így előkészített elemet igazítsa a következő elemhez és együtt csavarozza össze őket.
3. lépés / A csavar becsavarásához használja a bit torx TX20-at úgy, hogy a csavar feje ne emelkedjen ki a fa felületéből.



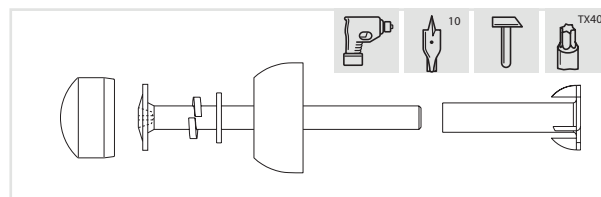
FACSAVAROS KÖTÉS

1. lépés / A faelemek elrepedésének elkerülése érdekében javasoljuk az összes facsavarral csatlakoztatott faelem előfúrását, melyek össze lesznek csavarozva. Mindig legalább 15 mm-el rövidebb lyukat kell fúrni, mint a csavar hossza. A 8 mm-es csavarhoz 5 mm-es fúróval fúrjon elő.
2. lépés / A műanyag rács alsó részébe illessze a csavart.
3. lépés / A csavar becsavarásához használja a bit torx TX20-at úgy, hogy a csavar feje ne emelkedjen ki a fa felületéből.
4. lépés / Bit torx TX40-et használva csavarja be a csavart.
5. lépés / A műanyag rács felső részét be kell húzni a lyukba.

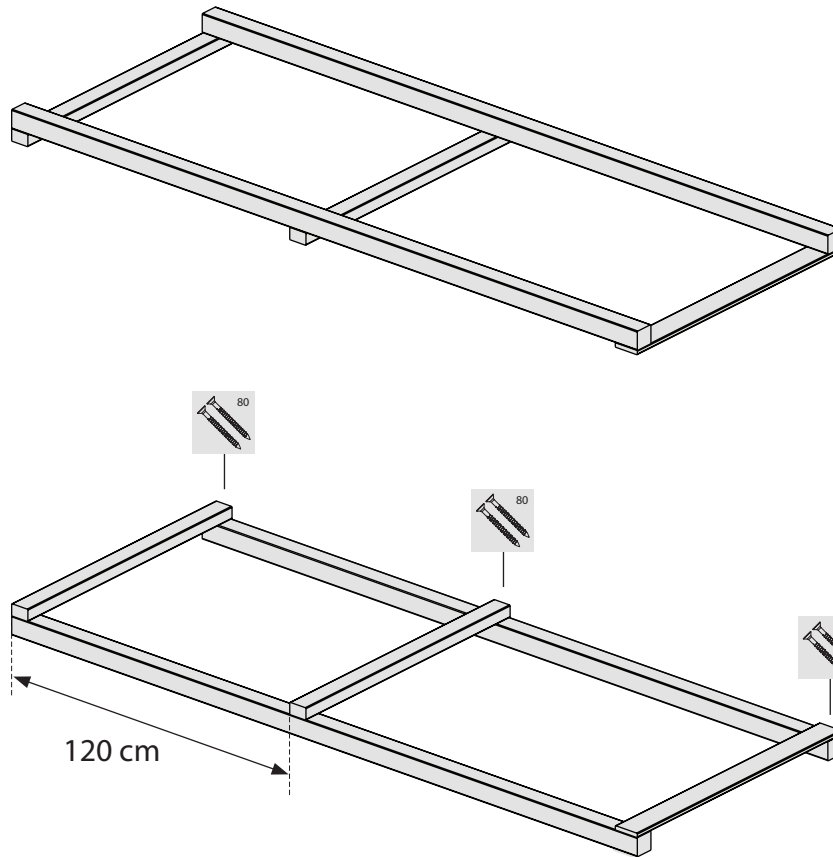


CSAVAROS KÖTÉS

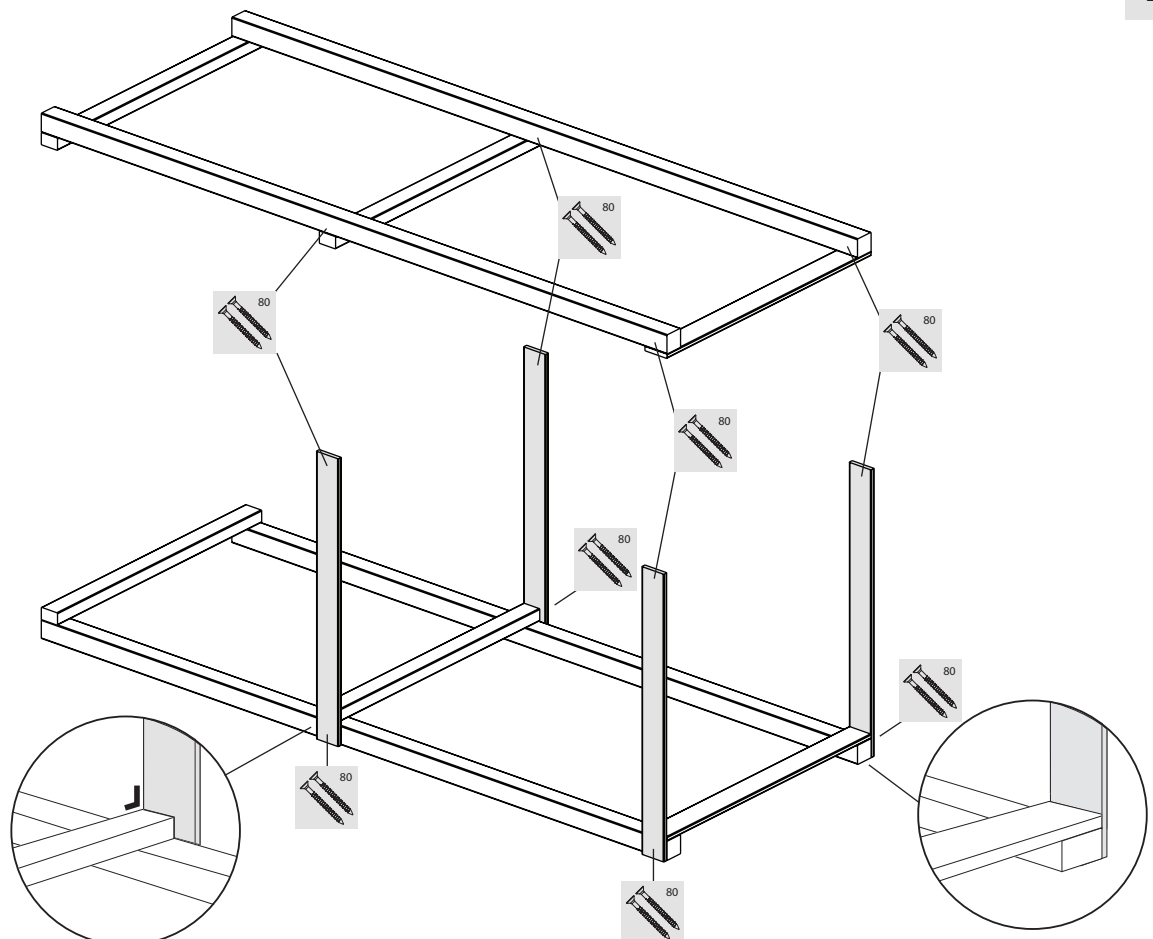
1. lépés / Készítsen 10 mm átmérőjű lyukat mindkét deszkán vagy gerendán, melyek már kapcsolódnak facsavarokkal (lásd „facsavarok”).
2. lépés / Üsse be kalapáccsal a körmös anyát a megfelelő irányba.
3. lépés / A csavarra tegyen egy rugós alátétet, egy lapos alátétet majd az előlap alsó részét.
4. lépés / Át kell nyomni a csavart a lyukon és csavarni addig, míg a csavar bele nem csavarodik a körmös anyába.
5. lépés / Csavarja be a csavart a bit torx TX40 segítségével, úgy hogy a csavar feje teljesen fedve legyen.
6. lépés / Tegye fel a előlap felső részét.



-  **4x**
-  **4x**
-  **2x**
-  **12x**



-  **4x**
-  **8x**

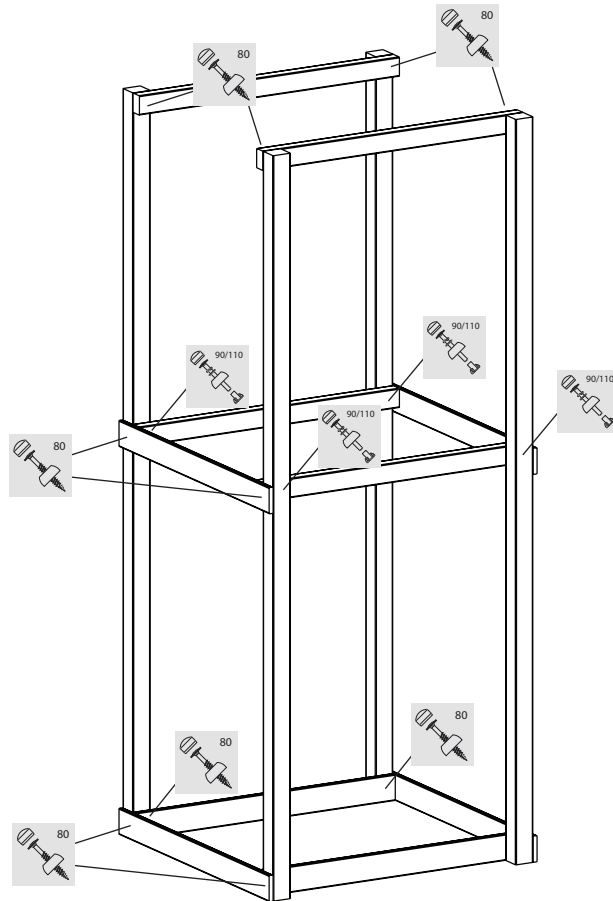




16x

4x

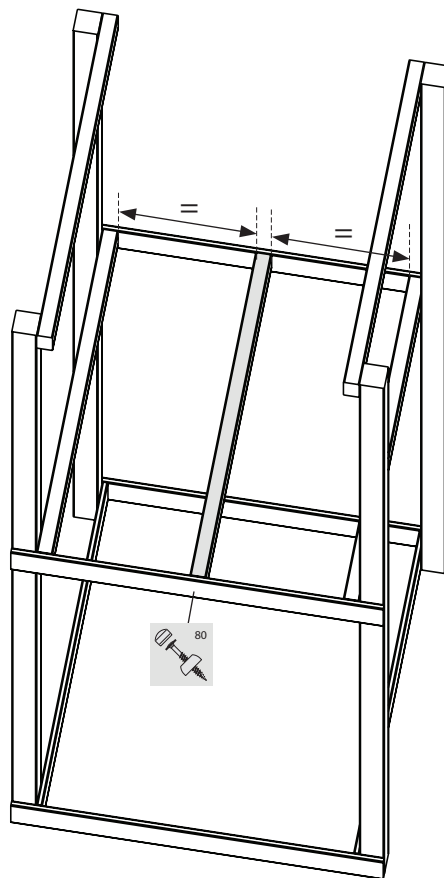
3



1x

2x

4





1x

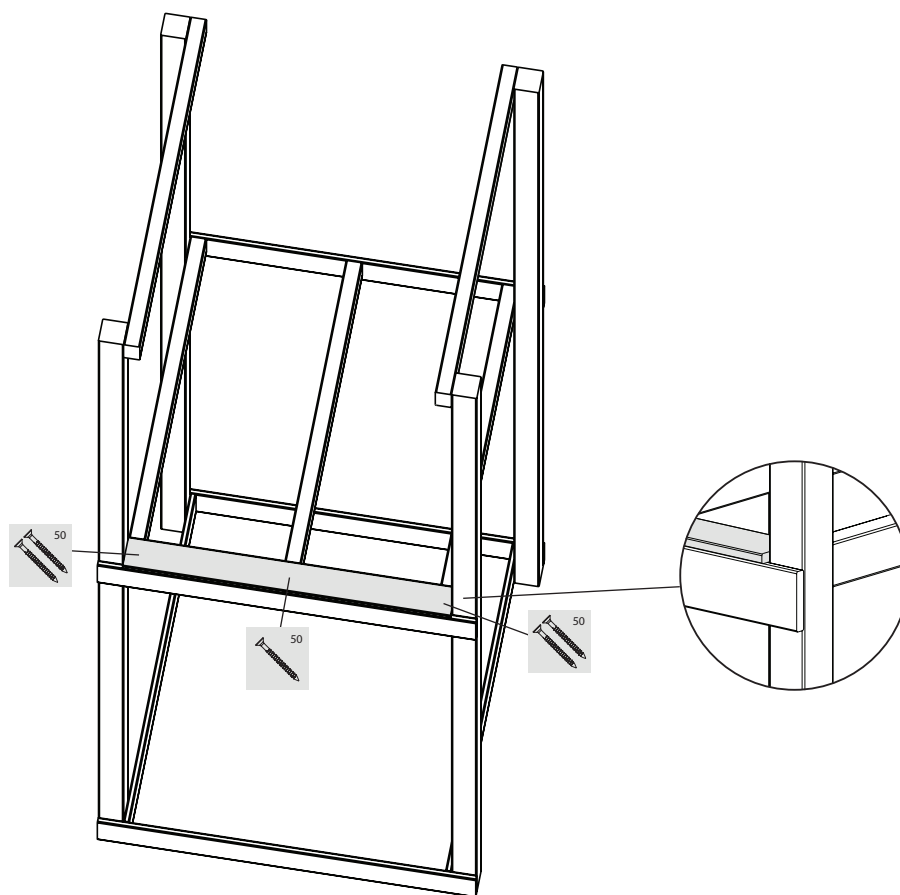


2x



1x

5a



6x/10x

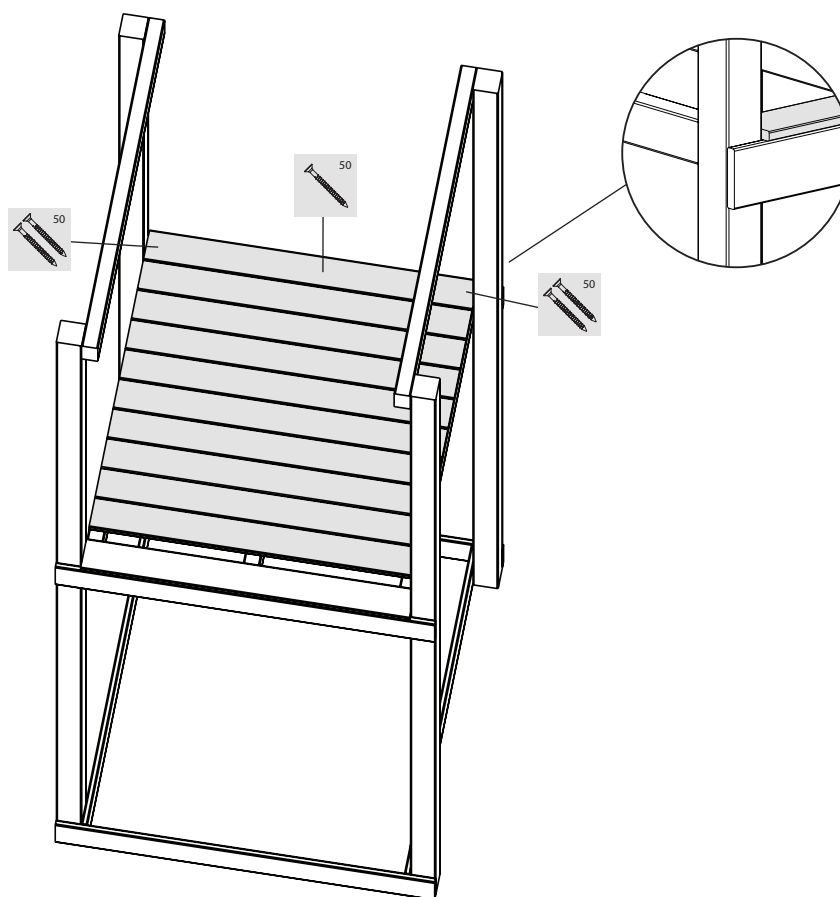


20x



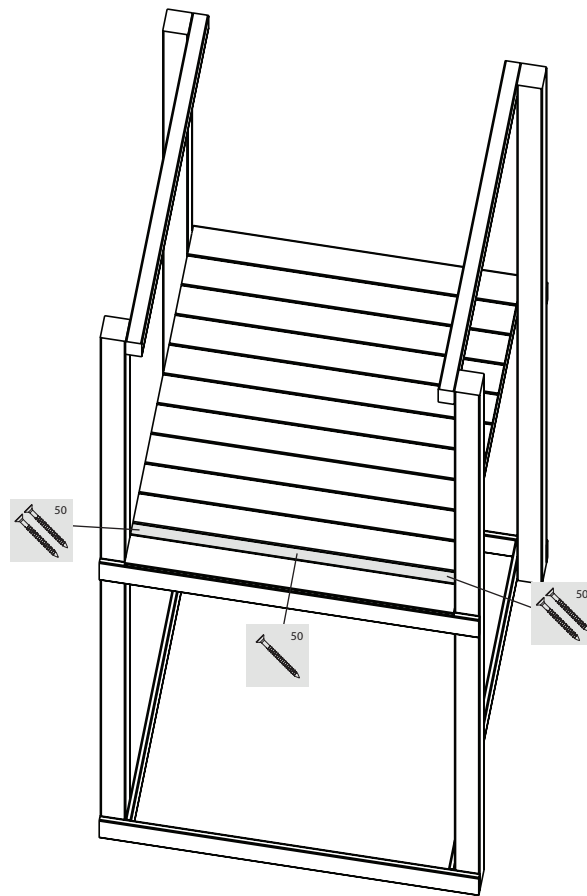
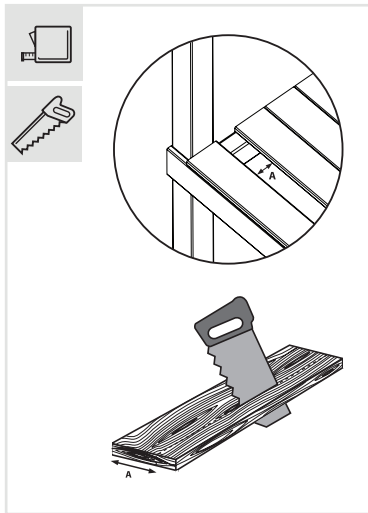
10x

5b



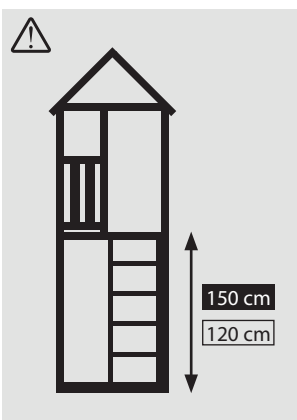
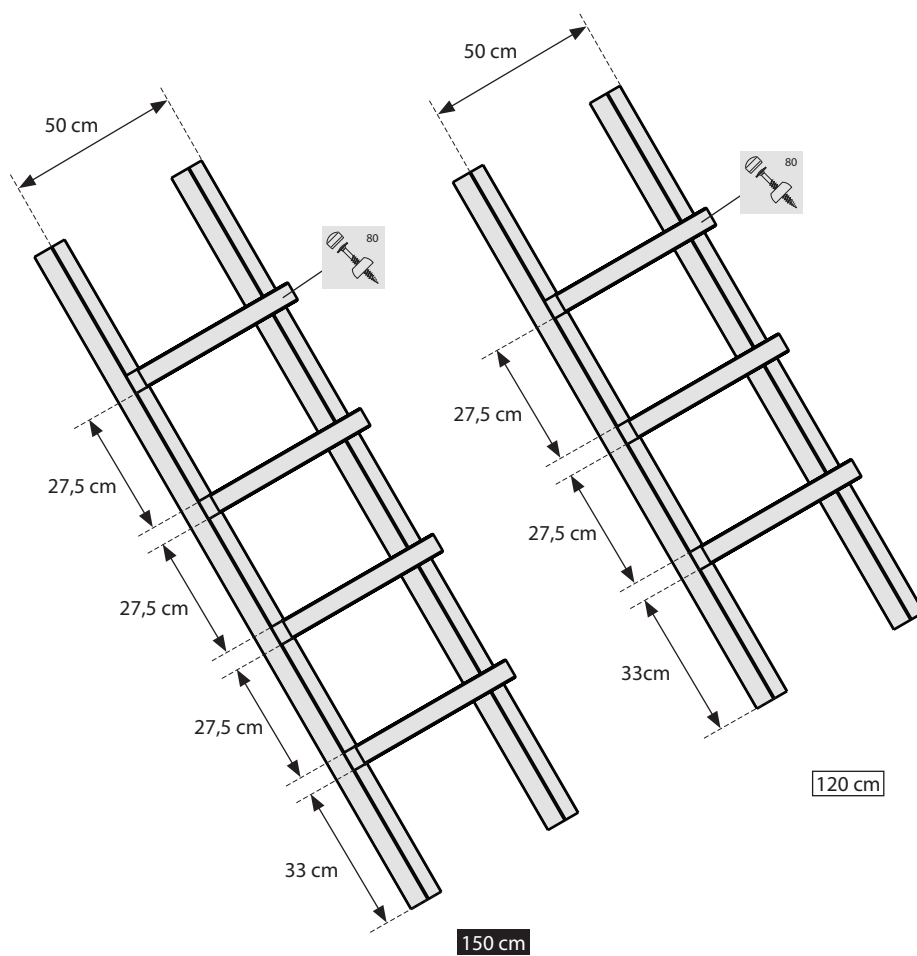
5c

-  **1x**
-  **2x**
-  **1x**



6a

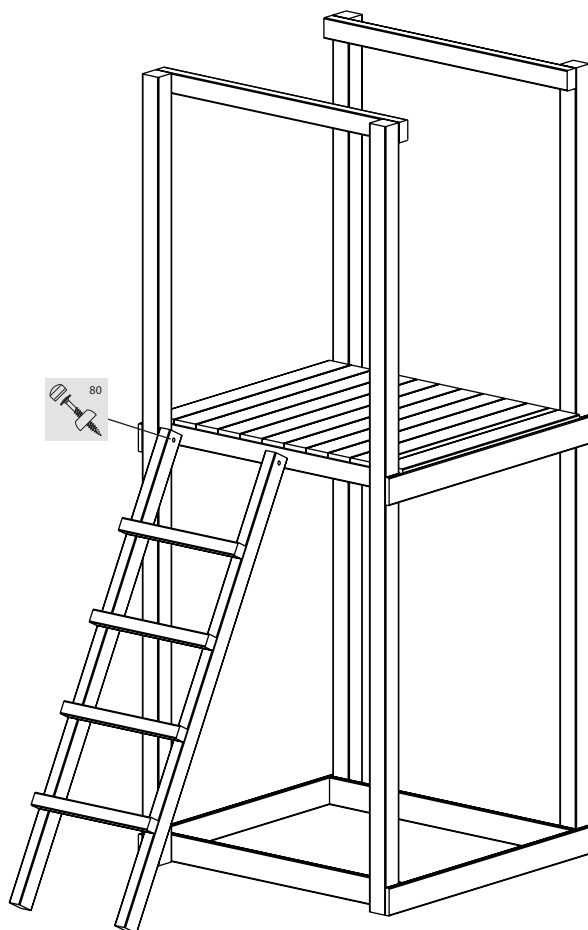
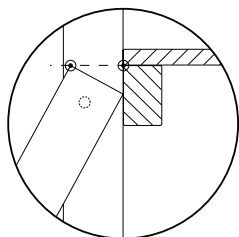
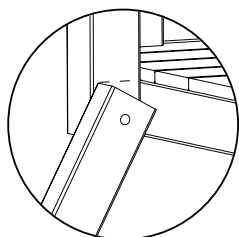
-  **2x**
-  **3x 4x**
-  **8x**





1x

6b

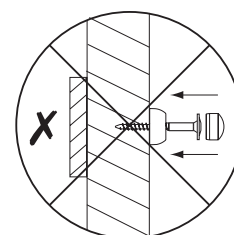
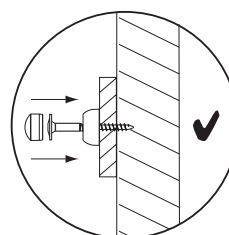
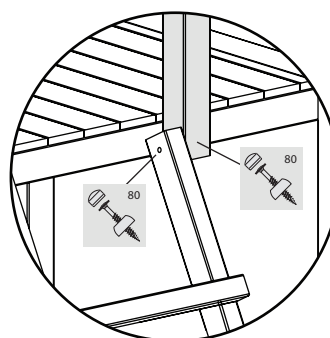
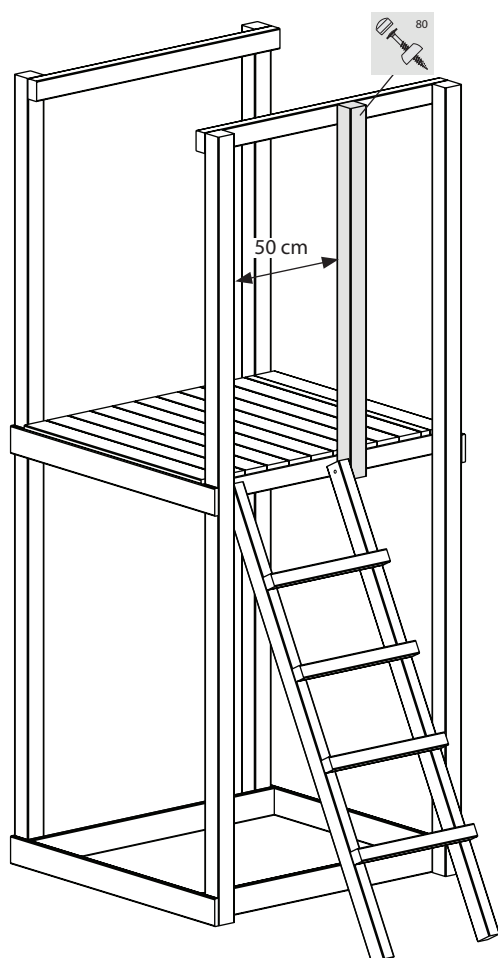


1x



3x

7a



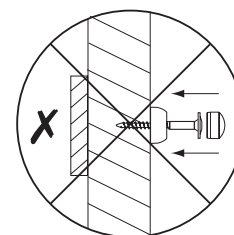
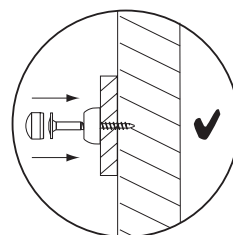
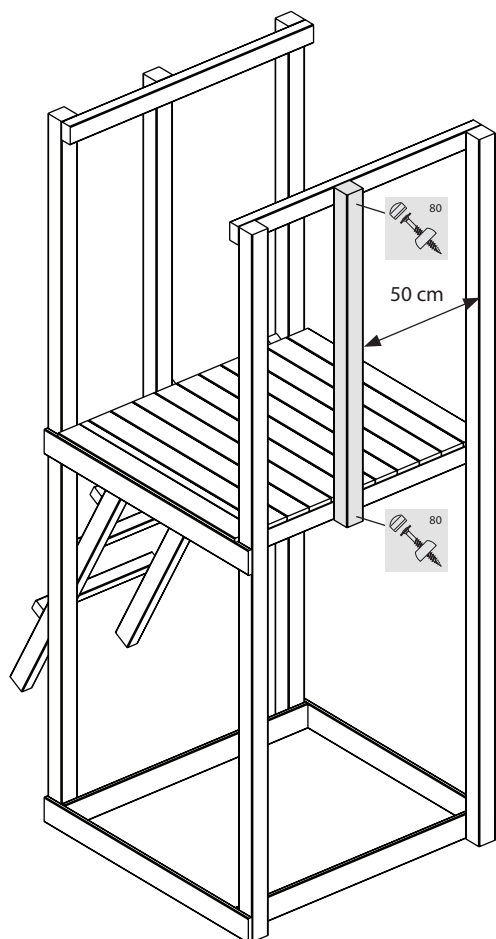


1x



2x

7b

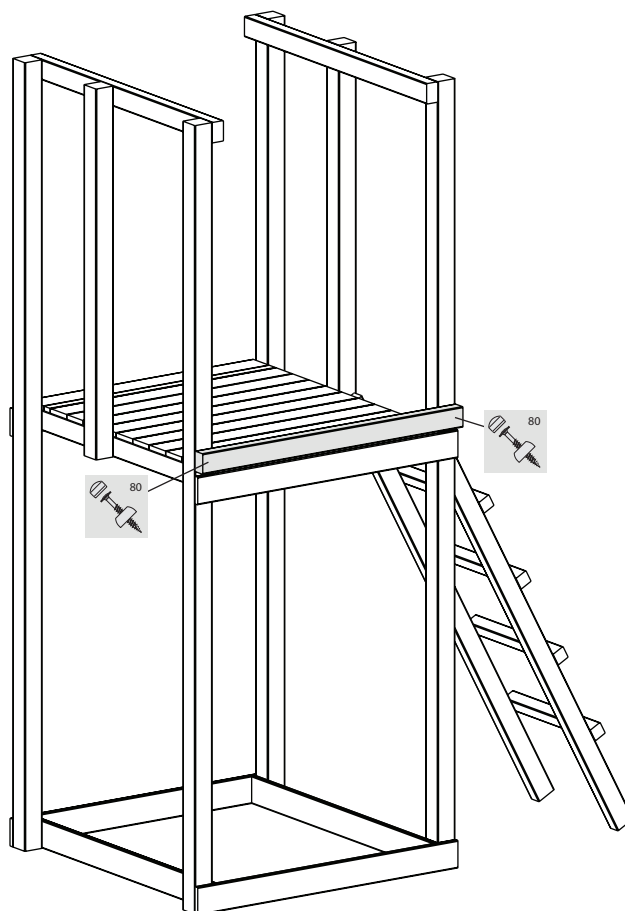


1x



2x

8a



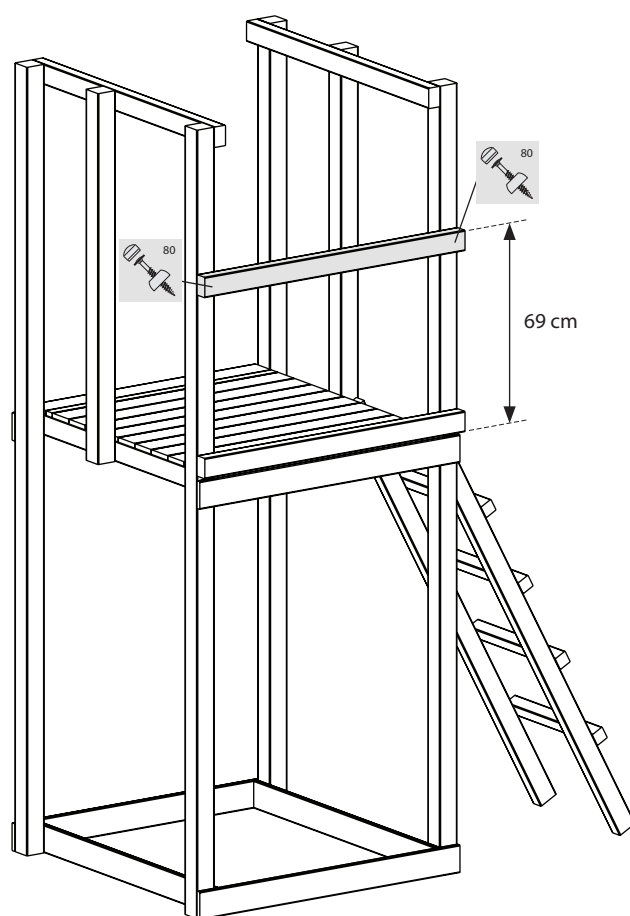


1x



2x

8b

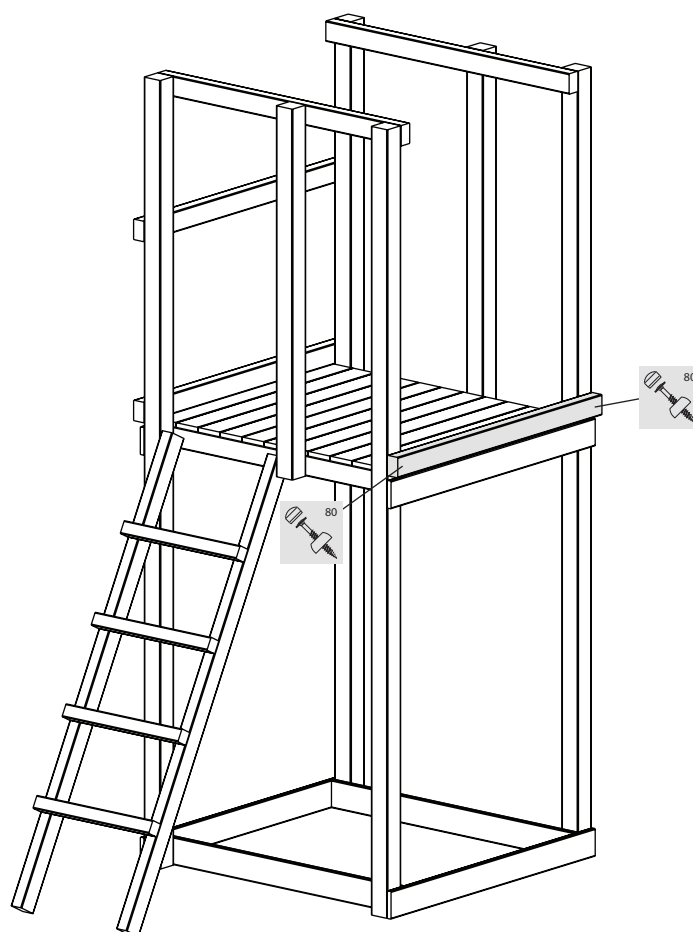


1x



2x

8c



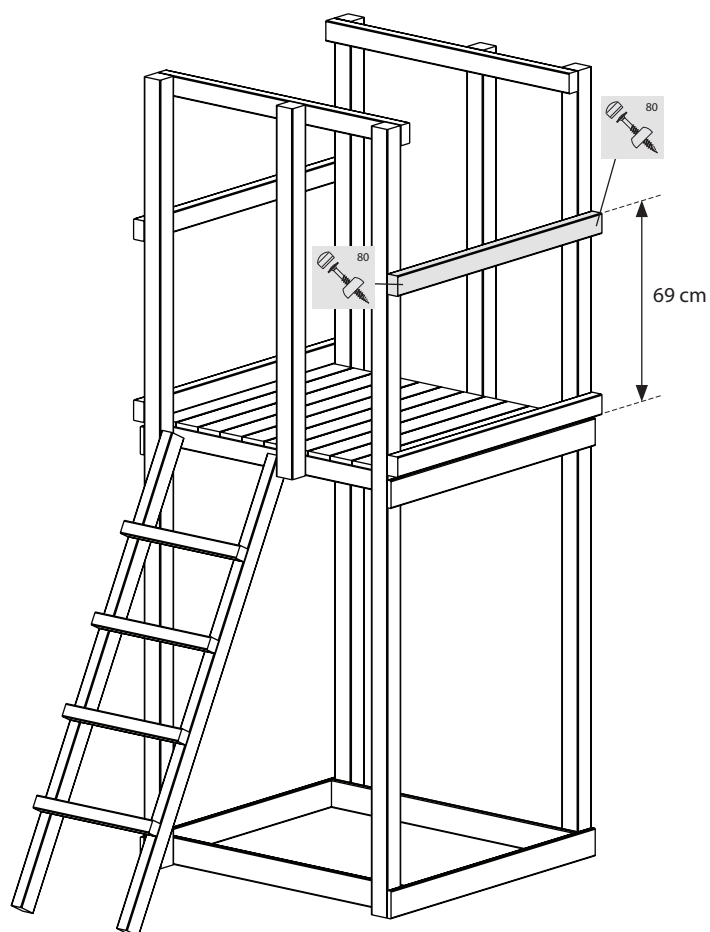


1x



2x

8d

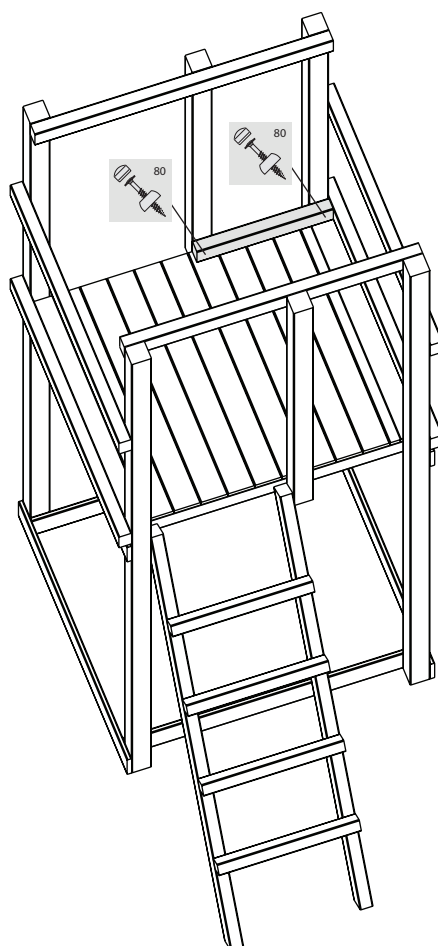


1x



2x

8e



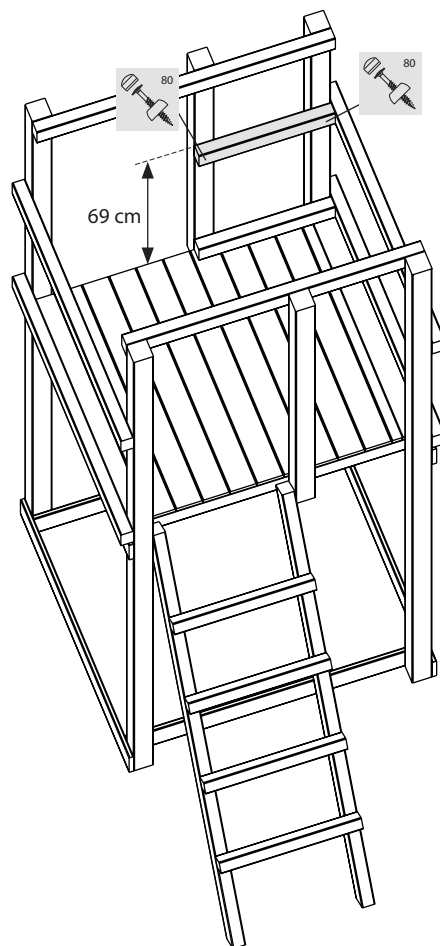


1x



2x

8f

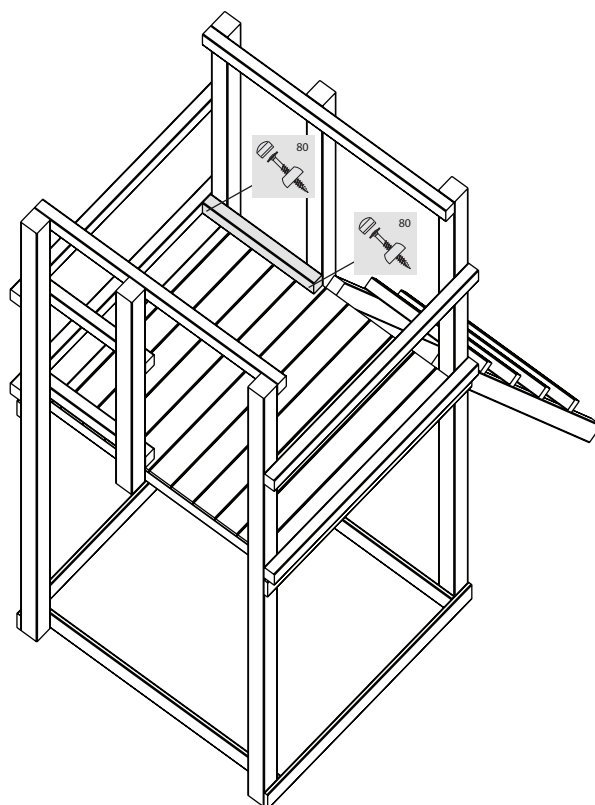


1x



2x

8g



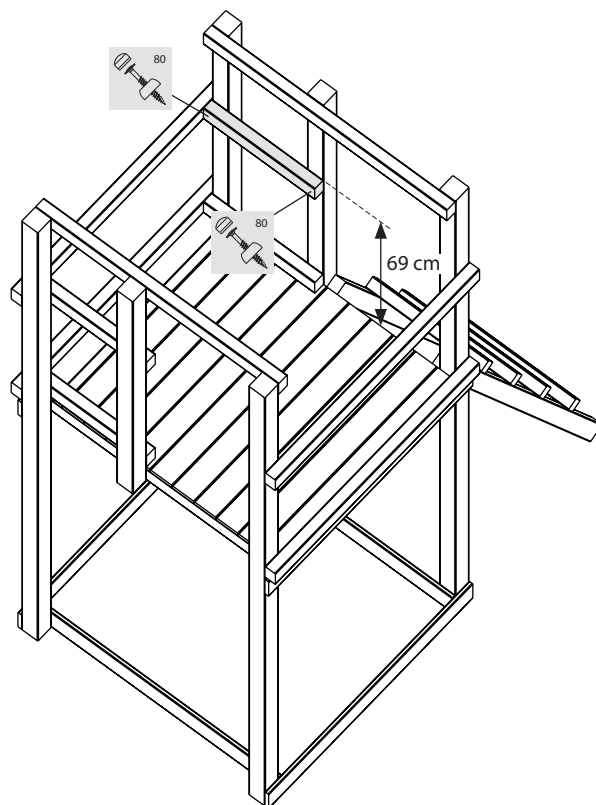


1x



2x

8h



4x/5x



10x

9



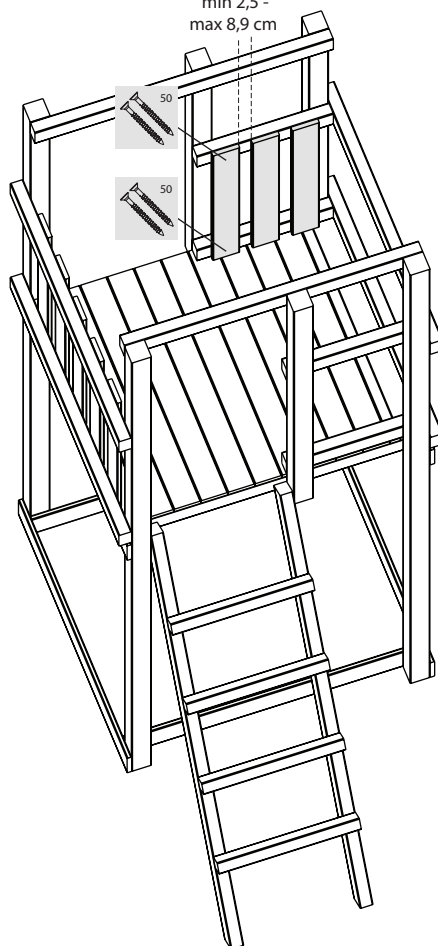


2x/3x



6x

min 2,5 -
max 8,9 cm



10

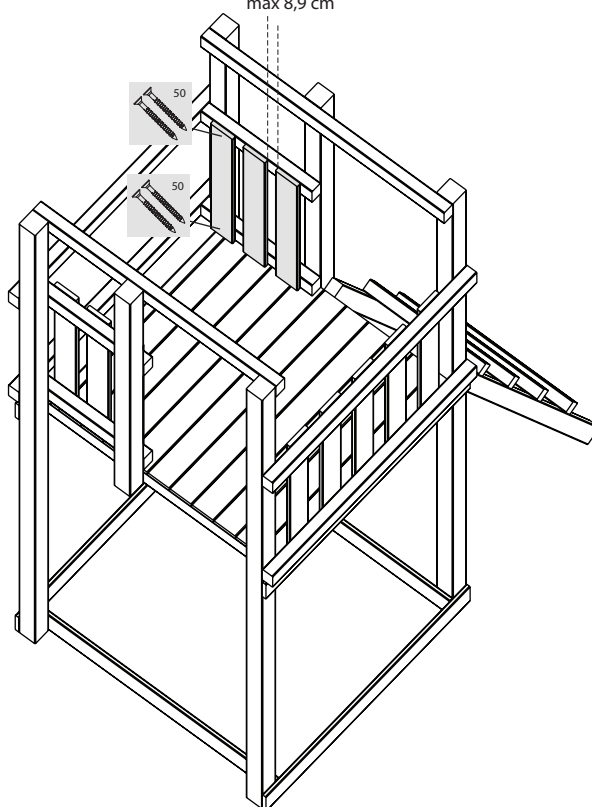


2x/3x

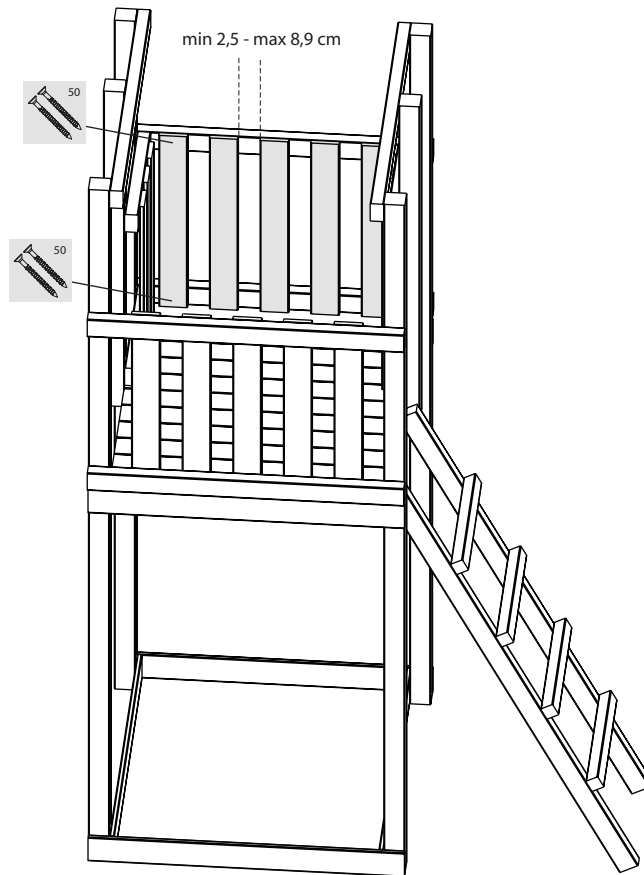
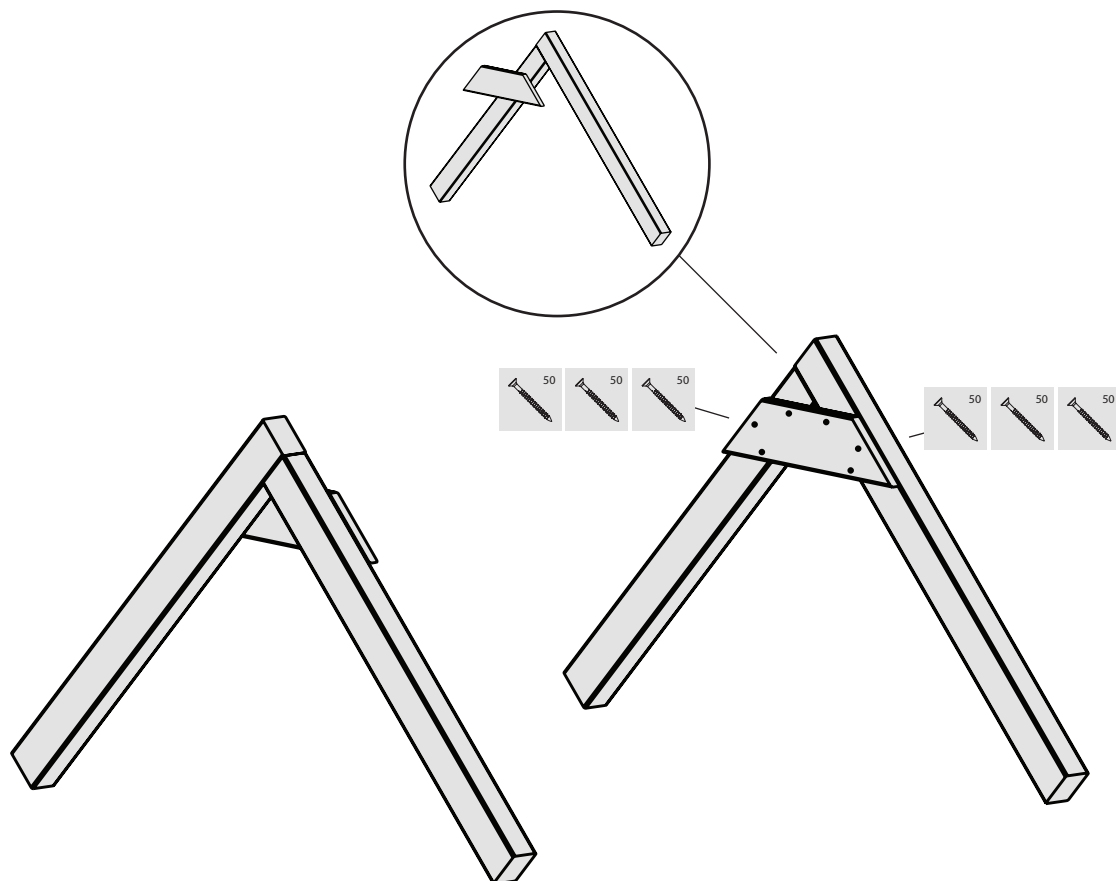


6x

min 2,5 -
max 8,9 cm



11

 **4x/5x** **10x** **2x** **2x** **2x** **12x**

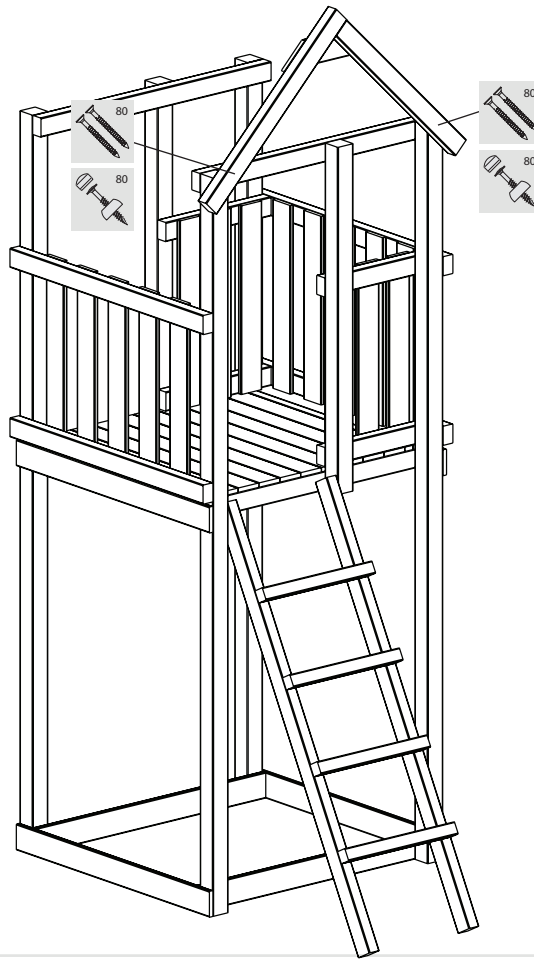


2x



2x

13b

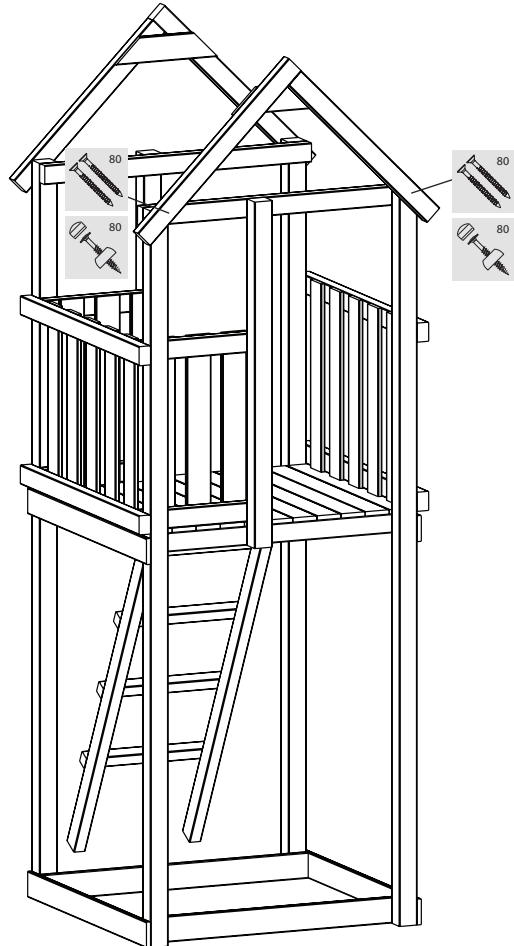


2x



2x

13c

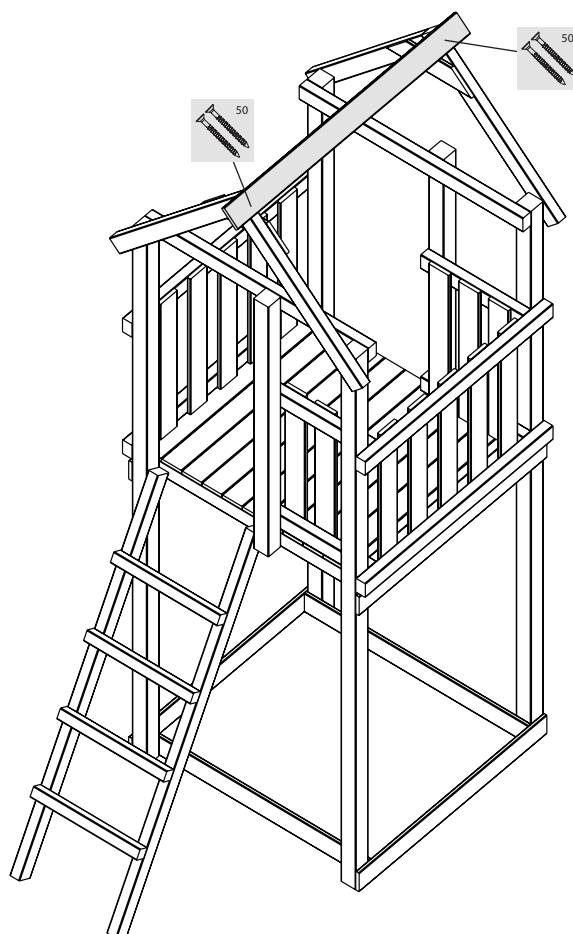




1x



2x



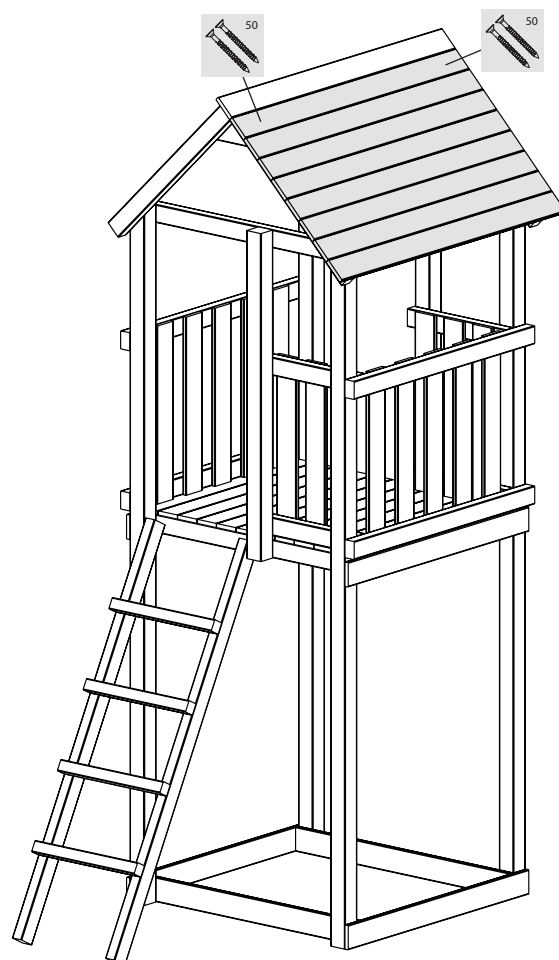
13d



5x/8x



16x



13e

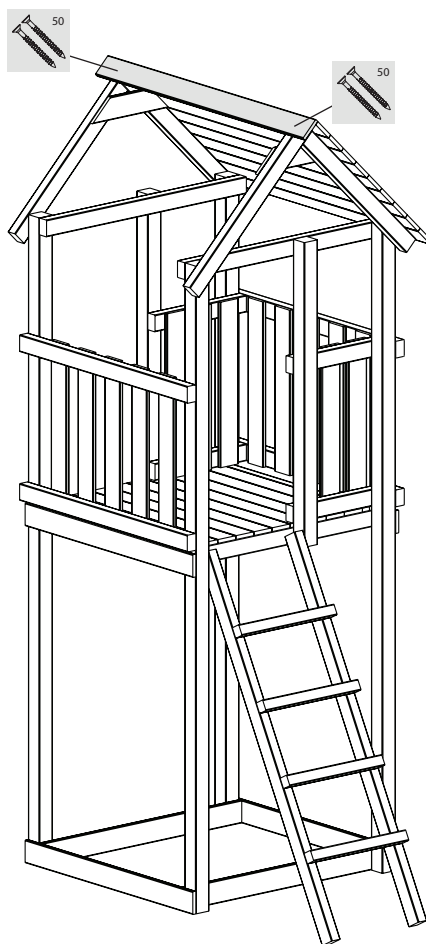


1x



2x

13f

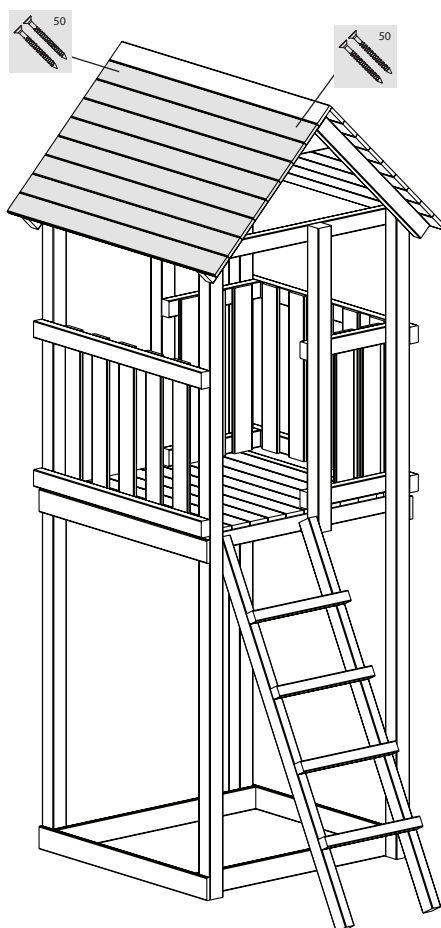


5x/8x



16x

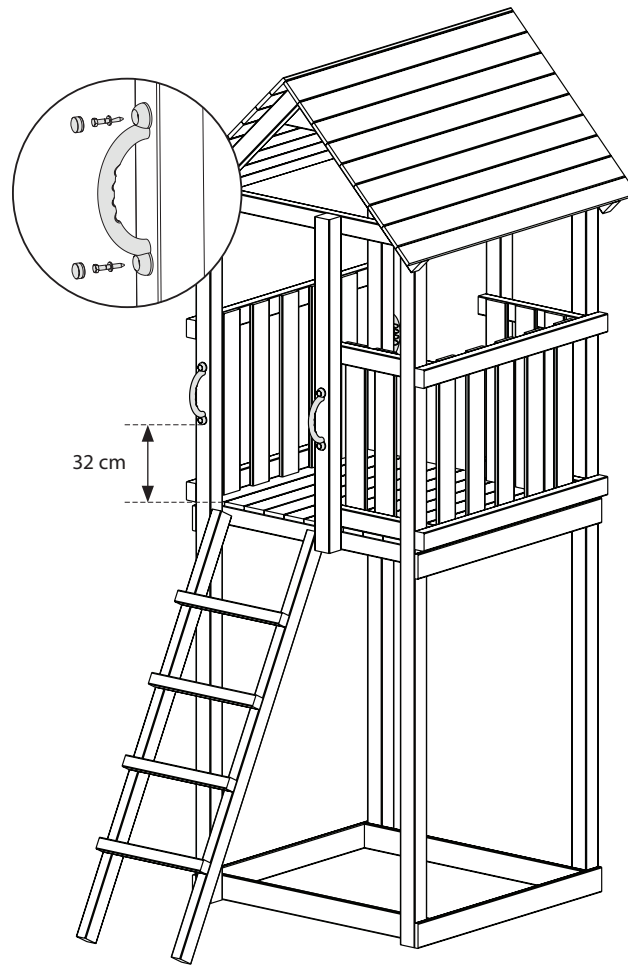
13g





4x

14

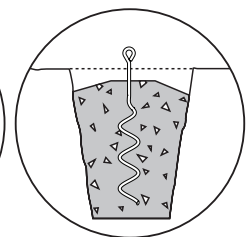
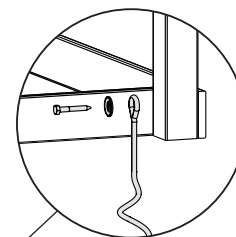
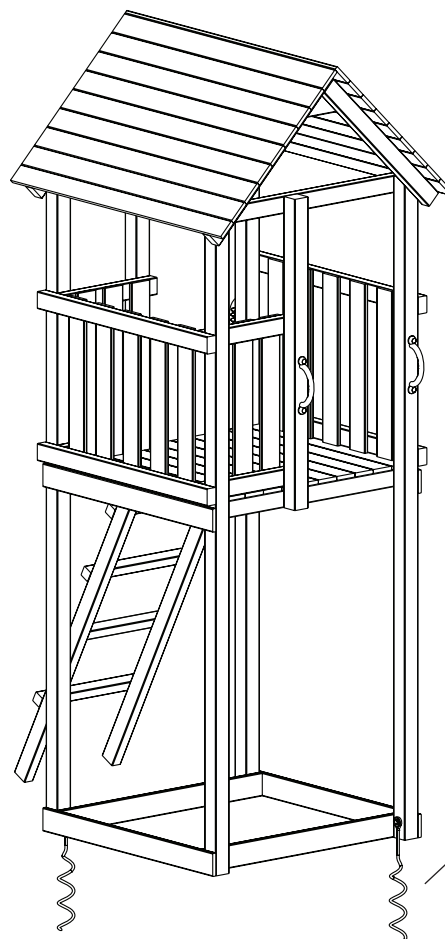


2x



2x

15





1x



2x

